



자동차 부품 조립 M사 도입 사례

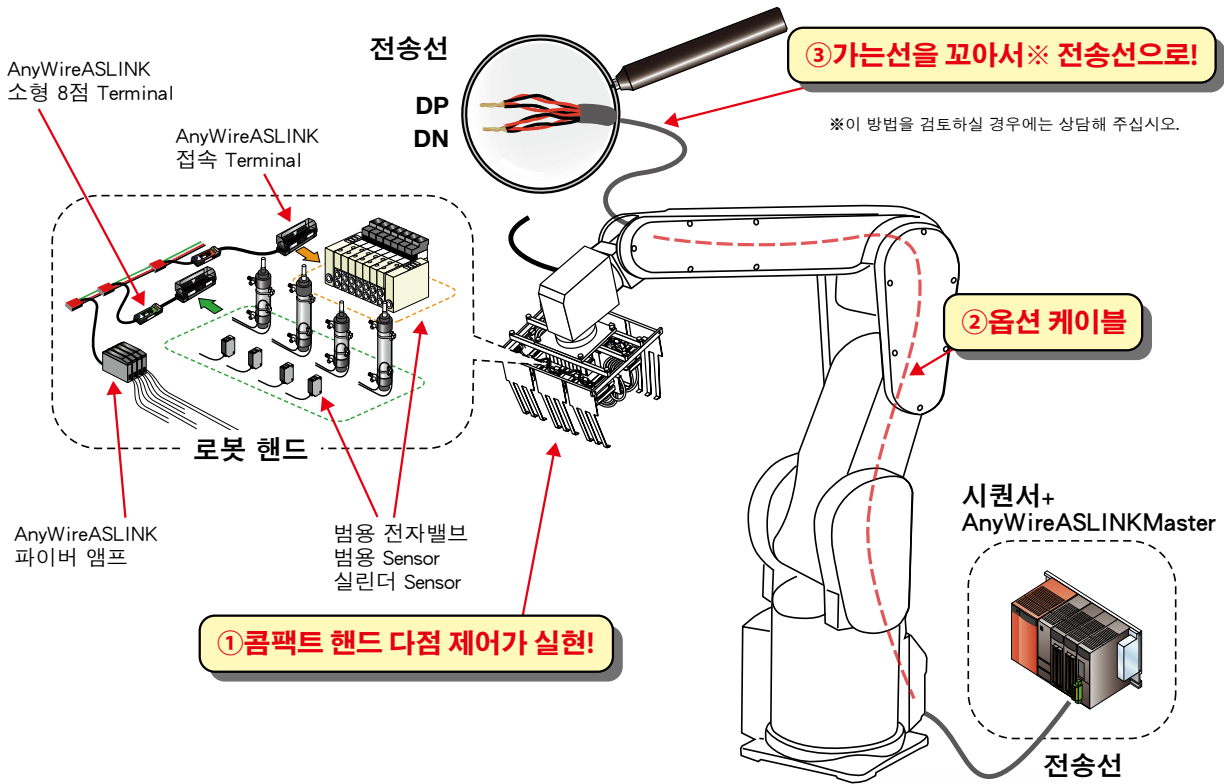
Vol.008

keyword

▶ 소형 경량화

▶ 배선절감

▶ BOX 레스



1. 고객의 목적

로봇 핸드부의 고기능화

2. 그 이유

조립 로봇을 신설함에 있어 다양한 워크에 대응하는 고성능 핸드가 필요했기 때문에
→ 로봇의 옵션 케이블로 핸드 내에 필요한 다점수를 제어하는 대책이 필요

3. AnyWireASLINK가 제공한 것

‘ 배선절감 Sensor, 소형 Terminal ’

- ① 배선수가 한정된 로봇암 내에도 AnyWireASLINK를 사용하면, 2선으로 입출력 512점까지 제어 가능
소형 Terminal의 분산 배치에 의해 중계BOX 생략 등, 콤팩트한 핸드가 실현
- ② 전용선이 아니어도 전송 가능, 옵션 케이블이라도 OK
- ③ 유일하게 남아 있는 LAN 케이블을 묶어 선 지름을 확보하여 전송!

4. 도입된 기기

• Master Unit	QJ51AW12AL(미쓰비시전기Q 시리즈용)	...ASLINK Master
• 소형 8점 Terminal	BL296SB-08F-20(입력)	...ASLINK Terminal
• 소형 8점 Terminal	BL296PB-08F-20(출력)	...ASLINK Terminal
• 파이버 앰프	B289SB-01AF-CAM20-V	...ASLINK 앰프